



CIMENTO® TAVOLATO Fibrocemento - FBC

1. COMPOSIZIONE

I pannelli in **CIMENTO®** Tavolato hanno la seguente composizione:

- lastra in fibrocemento ETERBOARD HD;
- finitura **CIMENTO®** Tavolato: soluzione cementizia composta per oltre il 90% del suo peso totale da una base di cemento ed acqua, da elementi naturali come ossidi, calcio, silicio, alluminio, ferro, magnesio e fosfati e non subisce trattamenti di verniciatura.

2. METODO DI PRODUZIONE

La realizzazione del prodotto, attraverso un processo industriale, prevede un costante controllo degli scarti di produzione che per la maggior parte vengono recuperati e reintrodotti nel ciclo produttivo minimizzando gli eccessi, così da avere un'elevata efficienza operativa e garantendo contemporaneamente anche il rispetto dell'ambiente.

3. PESI, DIMENSIONI e TOLLERANZE STANDARD

La finitura in **CIMENTO®** grava sul supporto di circa 2 Kg/m², i pesi sottoesposti sono relativi a supporto più rivestimento.

Lo spessore della finitura **CIMENTO®** varia tra 2÷3 mm.

Attenzione: per pannelli di grandi dimensioni lo spessore può variare tra 2÷4 mm.

Spessore (mm)	8 mm (MDF) + 2÷3 mm (CIMENTO®)
Peso (kg/mq)	16,90

Dimensioni (mm)	Peso (kg/pannello)
2450 x 120	4,97
2450 x 160	6,62
2450 x 200	8,28

Supporto in FBC

Tolleranze	Conforme a EN 12467 (livello 1)
Spessore	+/- 12%
Lunghezza e larghezza	0,2 mm
Ortogonalità	0,2 mm

Spessori, dimensioni e tipi di lastre diversi da quelli disponibili come standard sono soggetti a quantitativi di ordinazione minimi. Contattare SAI Industry per maggiori informazioni.

4. COLORI

La finitura in **CIMENTO®** Tavolato è di colore cemento, ma può essere colorata con pigmenti in pasta.

CIMENTO® Tavolato - C01	Bianco
CIMENTO® Tavolato - C02	Cemento
CIMENTO® Tavolato - C03	Tortora
CIMENTO® Tavolato - C04	Grigio Scuro
CIMENTO® Tavolato - C05	Antracite
CIMENTO® Tavolato - C06	Nero

Possibilità di altri colori su richiesta.



C I M E N T O®

ST03
ver.1.6
15/10/14

CIMENTO® TAVOLATO Fibrocemento - FBC

pag. 2 di 4



5. CARATTERISTICHE TECNICHE DEL SUPPORTO - ETERBOARD-HD

Il marchio CE si basa sulla norma europea EN 12467 "Lastre piane in fibrocemento", che descrive la classificazione e la maggior parte dei metodi di prova.

A. Prove di base al sistema di gestione di qualità ISO					
			< 20 mm	≤ 20 mm	
Densità	Asciutto	EN 12467	1.580	1.550	kg/m ³
Resistenza alla flessione	Ambiente, ⊥	EN 12467	32,00	30,00	N/mm ²
	Ambiente, //	EN 12467	22,00	21,00	N/mm ²
Modulo di elasticità	Ambiente, ⊥	EN 12467	15.000	13.000	N/mm ²
	Ambiente, //	EN 12467	15.000	11.000	N/mm ²
Resistenza alla delaminazione	Ambiente		1,80	1,80	N/mm ²
Comportamento all'umidità	0-100%, medio		1,60	1,80	mm/m
Porosità	0-100%		20	22	%

B. Classificazione		
Durabilità	EN 12467	Categoria A
Resistenza	EN 12467	Classe 4
Reazione al fuoco	EN 13501-1	A2 - s1 - d0

C. Test di omologazione o migliore stima		
Test di impermeabilità	EN 12467	ok
Test di stabilità all'acqua calda	EN 12467	ok
Test di di stabilità a saturazione/essiccazione	EN 12467	ok
Test di di stabilità al gelo-disgelo	EN 12467	ok

Coefficiente di espansione termica α	15×10^{-6}	m/mK
Test di stabilità all'acqua calda λ	0,36	W/mK
Test di di stabilità a saturazione/essiccazione μ	250	-

6. CARATTERISTICHE TECNICHE DELLA FINITURA - CIMENTO® TAVOLATO

A. Classificazione		
Reazione al fuoco	D.M.26/06/1984	Classe 0

B. Test di omologazione o migliore stima		
Test di adesione della finitura al supporto	UNI 9240:1987	2.2 MPa
Test di durezza	UNI 10782:1999	HB
Ciclo di esposizione al calore, al freddo e all'umidità	UNI EN ISO 9142:2004	nessun difetto
Test di resistenza all'abrasione	UNI EN 15185:2011	/// (10 giri)

Questa scheda prodotto sostituisce tutte le edizioni precedenti.

SAI Industry si riserva il diritto di modificare la scheda senza preavviso.

Il lettore deve accertarsi di essere in possesso della versione più recente di questa documentazione.

CIMENTO® TAVOLATO - FBC
RIVESTIMENTI





CIMENTO®

CIMENTO® TAVOLATO Fibro cemento - FBC

ST03

ver.1.6
15/10/14

pag. 3 di 4



7. TRATTAMENTI SUPERFICIALI

Su richiesta alla finitura **CIMENTO®** possono essere applicati i seguenti trattamenti:

IDROPROTECTOR: Emulsione di nanoparticelle formate da molecole a base silicio e titanio. Ecologico, a base d'acqua, rende idrorepellente la finitura porosa in **CIMENTO®** e gli dona alta respirabilità.

IDROSTAIN-R: Emulsione di nanoparticelle formate da molecole a base silicio e fluoropolimeri. Ecologico, a base d'acqua, dona un'ottima protezione alle macchie.

IDROSELF-A: Sospensione a base di titanio e silice nano-strutturati. Ecologico, a base d'acqua, rende antibatterica e autopulente la finitura porosa in **CIMENTO®** nelle applicazioni in esterno e nelle applicazioni interne esposte ai RUV.

100% SEALED: Composto da polimeri di base acrilica. Un sottile film protettivo dona a **CIMENTO®** un'eccellente resistenza ad ogni tipo di macchia.

8. VANTAGGI

A condizione che vengano rispettate le presenti indicazioni di posa, i pannelli in **CIMENTO®** garantiscono i seguenti vantaggi:

- resistenza al fuoco (non si infiammano, non propagano il fuoco)
- isolamento acustico
- resistenza alle temperature elevate
- resistenza all'acqua
- resistenza a molti organismi viventi (funghi, batteri, insetti, parassiti, ecc.)
- resistenza a molti prodotti chimici
- ecocompatibile, assenza di emissioni nocive

9. CAMPI DI APPLICAZIONE

I pannelli in **CIMENTO®** sono indicati per le seguenti applicazioni:

Interno/Indoor: bagni, top cucina e in tutte le zone dove il tasso di umidità risultasse elevato.

Esterno/Outdoor: rivestimenti architettonici per esterni, pareti ventilate.

In caso di dubbi sull'idoneità dei pannelli in **CIMENTO®** per una determinata applicazione, si consiglia di richiedere istruzioni specifiche a SAI Industry. SAI Industry non potrà essere ritenuta responsabile per applicazioni realizzate senza approvazione.

10. DATI DI POSA:

I residui di taglio e foratura devono essere rimossi immediatamente dalla lastra, se non rimossi possono causare macchie permanenti.

Utilizzare appositi dispositivi per l'aspirazione delle polveri e/o ventilazione durante la lavorazione dei pannelli.

Se l'aspirazione delle polveri non è sufficiente devono essere utilizzate maschere protettive ai sensi della normativa EN 149:2001.

Taglio:

Durante le lavorazioni la lastra deve essere supportata in modo da non curvarsi.

Il piano di lavoro deve essere stabile e non deve vibrare.

La lastra non deve vibrare o essere in tensione durante il taglio.

Un errata procedura di taglio può portare alla delaminazione dei bordi e/o distacco del rivestimento.

Strumenti da taglio:

Sega circolare fissa o a mano con binario.

Seghetto alternativo.

Finitura dei bordi con carta vetrata fine o tampone di carteggiatura.

Foratura:

La lastra deve essere supportata intorno al punto in cui verrà praticato il foro disponendolo su una superficie uniforme (ad esempio un pianale in legno).

Fori: punta da trapano da muro.

Aperture: trapano con punta a tazza o seghetto alternativo.

N.B.: è preferibile utilizzare utensili in widia o in diamante negli strumenti da taglio e foratura, materiali diversi hanno durata limitata.

11. ISTRUZIONI DI POSA:

Interno/Indoor

• Incollaggio: ideale qualora ci sia l'esigenza di far aderire il pannello al muro. Prima della stesura della colla, deve essere verificata la planarità della superficie della parete e, se necessario, livellata. La stesura della colla deve essere fatta seguendo le istruzioni del produttore, sia sulla superficie della parete che sul pannello, in modo omogeneo e assicurandosi la completa aderenza. I pannelli vengono incollati direttamente sulla superficie della parete.

Esterno/Outdoor

• Installazione in parete ventilata, con progettazione, sistemi ed eventuale montaggio a cura di Techlever s.p.a., partner tecnologico.

Questa scheda prodotto sostituisce tutte le edizioni precedenti.

SAI Industry si riserva il diritto di modificare la scheda senza preavviso.

Il lettore deve accertarsi di essere in possesso della versione più recente di questa documentazione.

CIMENTO® TAVOLATO - FBC
RIVESTIMENTI





C I M E N T O®

CIMENTO® TAVOLATO Fibrocemento - FBC

ST03

ver.1.6
15/10/14

pag. 4 di 4



12. ISTRUZIONI DI RITOCOCCO

RITOCOCCO A BASE D'ACQUA PER RIVESTIMENTO IN CIMENTO®:

- prendere il kit ritocco e versare il componente liquido nel componente solido;
- mescolare bene in modo che i due componenti si uniscano, i grumi spariscano e l'impasto diventi cremoso;
- se necessario aggiungere qualche goccia d'acqua fino a che l'impasto diventi della densità necessaria al tipo di ritocco da fare: se fatto a pennello deve essere piuttosto liquida, se fatto a spatola meglio se l'impasto resta più solido;
- importante: una volta uniti i due componenti inizia una reazione di catalisi che può essere ritardata fino a qualche ora aggiungendo qualche goccia di acqua mescolando di tanto in tanto, ma una volta indurito il composto non è più riutilizzabile;
- una volta eseguito il ritocco attendere che l'impasto asciughi (circa 4/6 ore) e con carta abrasiva grana 200-240 dare una leggera levigata possibilmente solo nella parte ritoccata;
- gli attrezzi usati per il ritocco vanno lavati con acqua;

N.B.: il ritocco viene concepito per eventuali piccole parti mancanti o rovinate del pannello quali angoli o biselli. Tale procedura non va applicata sulla parte piana del pannello poiché si rischia di amplificare il danno.

13. PULIZIA

La pulizia della finitura in CIMENTO® varia a seconda del trattamento superficiale:

NON TRATTATO / IDROPROTECTOR: in caso di incidente, intervenire subito pulendo la superficie in CIMENTO® con un panno in microfibra non aggressivo e con acqua tiepida.

IDROSTAIN-R: presenta già un'ottima resistenza alla macchia, ma in caso di incidente, intervenire subito pulendo la superficie in CIMENTO® con un panno in microfibra non aggressivo e con acqua tiepida. Se la macchia persiste è possibile intervenire con pulitore **CONCRETE CLEANING** fornito da SAI Industry.

100% SEALED: il film protettivo isola la superficie da ogni macchia e per rimuovere le macchie è sufficiente un panno umido.

14. MOVIMENTAZIONE e STOCCAGGIO

I pannelli in CIMENTO® sono confezionati in casse di legno o pannelli agglomerati, realizzate su misura per il trasporto sicuro. Devono essere sempre adeguatamente sostenute in modo da evitare flessioni e devono essere immagazzinate in un luogo asciutto e ventilato. Nel caso in cui i pannelli dovessero bagnarsi nel loro imballaggio, l'imballaggio dovrà essere totalmente rimosso e i pannelli dovranno essere sistemate in modo da poter asciugare perfettamente. Si consiglia di lasciare "acclimatare" i pannelli in CIMENTO® nel luogo in cui verranno utilizzati. Devono sempre essere sollevate dalla pila da una o due persone a seconda della dimensione, facendo attenzione a non danneggiare gli stessi nei punti più delicati, come gli angoli. Verificare che ci sia sempre un foglio di polietilene espanso interposto tra le lastre per evitare danni alla finitura in CIMENTO®.

15. SALUTE E SICUREZZA

Durante la lavorazione delle lastre è possibile che si produca polvere irritante per gli occhi e le vie respiratorie. Inoltre, l'inalazione di polvere fine contenente quarzo, specialmente in concentrazioni elevate o per lunghi periodi di tempo, può causare gravi disturbi polmonari e aumentare il rischio di cancro ai polmoni. A seconda delle condizioni di lavoro, si dovrà prevedere un'adeguata aspirazione della polvere e/o una sufficiente aerazione. Per ulteriori informazioni, vedere la scheda di sicurezza conforme alla norma 91/155/EEC.

16. GARANZIA

La garanzia sul prodotto è valida solamente se le istruzioni di posa sono rispettate. In caso di dubbio sull'idoneità dell'utilizzo dei pannelli in CIMENTO®, si consiglia di chiedere autorizzazione a SAI Industry. SAI Industry non è responsabile per danni derivanti da un utilizzo dei pannelli non conforme rispetto a quanto riportato sulle istruzioni di posa.

INFO

Per ulteriori informazioni vedere istruzioni di posa, di trattamento e di pulizia, specifiche, schede di sicurezza, sito web SAI Industry, ecc.

SAI Industry S.r.l.

Via A.Volta, 1
30020 Noventa di Piave (VE)
T. +39 0421 65422
F. + 39 0421 308084
E. info@saiindustry.org
W. www.saiindustry.org

Questa scheda prodotto sostituisce tutte le edizioni precedenti.

SAI Industry si riserva il diritto di modificare la scheda senza preavviso.

Il lettore deve accertarsi di essere in possesso della versione più recente di questa documentazione.

**CIMENTO® TAVOLATO - FBC
RIVESTIMENTI**

