



CIMENTO® TAVOLATO Medium Density Fiberboard - MDF

1. COMPOSIZIONE

I pannelli in **CIMENTO®** Tavolato hanno la seguente composizione:

- legnopannelli di MDF Nobilitato, MDF "E1" o MDF Ignifugo;
- finitura **CIMENTO®** Tavolato: soluzione cementizia composta per oltre il 90% del suo peso totale da una base di cemento ed acqua, da elementi naturali come ossidi, calcio, silicio, alluminio, ferro, magnesio e fosfati e non subisce trattamenti di verniciatura.

2. METODO DI PRODUZIONE

La realizzazione del prodotto, attraverso un processo industriale, prevede un costante controllo degli scarti di produzione che per la maggior parte vengono recuperati e reintrodotti nel ciclo produttivo minimizzando gli eccessi, così da avere un'elevata efficienza operativa e garantendo contemporaneamente anche il rispetto dell'ambiente.

3. PESI, DIMENSIONI e TOLLERANZE STANDARD

La finitura in **CIMENTO®** grava sul supporto di circa 2 Kg/m², i pesi sottoesposti sono relativi a supporto più rivestimento

Lo spessore della finitura **CIMENTO®** varia tra 2÷3 mm.

Attenzione: per pannelli di grandi dimensioni lo spessore può variare tra 2÷4 mm.

Spessore (mm)	19 mm (MDF) + 2÷3 mm (CIMENTO®)
Peso (kg/mq)	18,20
Dimensioni (mm)	Peso (kg/pannello)
2450 x 120	5,35
2450 x 160	7,13
2450 x 200	8,92

Supporto in MDF

Tolleranze	Conforme a EN 12467 (livello 1)
Spessore	+/- 0,5 mm
Lunghezza e larghezza	0,2 mm
Ortogonalità	0,2 mm

Spessori, dimensioni e tipi di lastre diversi da quelli disponibili come standard sono soggetti a quantitativi di ordinazione minimi. Contattare SAI Industry per maggiori informazioni.

4. COLORI

La finitura in **CIMENTO® Tavolato** è di colore cemento, ma può essere colorata con pigmenti in pasta.

CIMENTO® Tavolato - C01	Bianco
CIMENTO® Tavolato - C02	Cemento
CIMENTO® Tavolato - C03	Tortora
CIMENTO® Tavolato - C04	Grigio Scuro
CIMENTO® Tavolato - C05	Antracite
CIMENTO® Tavolato - C06	Nero

Possibilità di altri colori su richiesta.

Questa scheda prodotto sostituisce tutte le edizioni precedenti.

SAI Industry si riserva il diritto di modificare la scheda senza preavviso.

Il lettore deve accertarsi di essere in possesso della versione più recente di questa documentazione.



CIMENTO®

ST06

ver.1.7
15/10/14

pag. 2 di 4



CIMENTO® TAVOLATO Medium Density Fiberboard - MDF

5. CARATTERISTICHE TECNICHE DEL SUPPORTO - LEGNOPANNELLI MDF

Caratteristiche fisico-meccaniche					
Proprietà	Metodo di prova	U.M.	MDF E1 (sp. 12/19mm)	MDF Nobilitato (sp. 12/19mm)	MDF Ignifugo (sp. 12/19mm)
Densita'	EN 323	Kg/m ³	760+/-5%	760+/-5%	700/680
Trazione Interna	EN 319	N/mm ²	0,6	0,6	0,55
Resistenza Alla Flessione	EN 310	N/mm ²	20	20	20
Modulo Di Elasticita'	EN 310	N/mm ²	2200	2200	2200
Rigonfiamento 24H	EN 317	%	12	12	12
Stabilita' Dimensionale Lungh./Largh.	EN 318	%	0,5	0,5	0,5
Stabilita' Dimensionale Spessore	EN 318	%	5	5	5
Contenuto In Silice	ISO 3340	%Peso	<= 0,05	<= 0,05	<= 0,05
Contenuto In Formaldeide Classe E1	EN 120	mg/100g	<= 0,08	<= 0,08	<= 0,08

Tolleranze					
Proprietà	Metodo di prova	U.M.	MDF E1 (sp. 12/19mm)	MDF Nobilitato (sp. 12/19mm)	MDF Ignifugo (sp. 12/19mm)
Spessore	EN 324-1	mm	+/-0,2	+/-0,2	+/-0,2
Lunghezza e Larghezza	EN 324-1	mm/m	+/-0,2	+/-0,2	+/-0,2
Squadro	EN 324-1	mm/m	+/-0,2	+/-0,2	+/-0,2
Linearità dei bordi	EN 324-1	mm/m	+/-0,1	+/-0,1	+/-0,1

Tolleranze					
Proprietà	Metodo di prova	U.M.	MDF E1 (sp. 12/19mm)	MDF Nobilitato (sp. 12/19mm)	MDF Ignifugo (sp. 12/19mm)
Reazione al fuoco	UNI EN 13501-1	Euroclass	D-s2, d0	D-s2, d0	B-s2, d0
Resistenza al calore secco	UNI EN 12722	Classe	-	B	-
Resistenza al calore umido	UNI EN 12721	Classe	-	B	-

6. CARATTERISTICHE TECNICHE DELLA FINITURA - CIMENTO® TAVOLATO

A. Classificazione		
Reazione al fuoco	D.M.26/06/1984	Classe 0

B. Test di omologazione o migliore stima		
Test di adesione della finitura al supporto	UNI 9240:1987	2.2 MPa
Test di durezza	UNI 10782:1999	HB
Ciclo di esposizione al calore, al freddo e all'umidità	UNI EN ISO 9142:2004	nessun difetto
Test di resistenza all'abrasione	UNI EN 15185:2011	/// (10 giri)

Questa scheda prodotto sostituisce tutte le edizioni precedenti.
SAI Industry si riserva il diritto di modificare la scheda senza preavviso.
Il lettore deve accertarsi di essere in possesso della versione più recente di questa documentazione.

**CIMENTO® TAVOLATO - MDF
RIVESTIMENTI**





CIMENTO®

CIMENTO® TAVOLATO Medium Density Fiberboard - MDF

ST06

ver.1.7
15/10/14

pag. 3 di 4



7. TRATTAMENTI SUPERFICIALI

Su richiesta alla finitura **CIMENTO®** possono essere applicati i seguenti trattamenti:

IDROPROTECTOR: Emulsione di nanoparticelle formate da molecole a base silicio e titanio. Ecologico, a base d'acqua, rende idrorepellente la finitura porosa in **CIMENTO®** e gli dona alta respirabilità.

IDROSTAIN-R: Emulsione di nanoparticelle formate da molecole a base silicio e fluoropolimeri. Ecologico, a base d'acqua, dona un'ottima protezione alle macchie.

IDROSELF-A: Sospensione a base di titanio e silice nano-strutturati. Ecologico, a base d'acqua, rende antibatterica e autopulente la finitura porosa in **CIMENTO®** nelle applicazioni in esterno e nelle applicazioni interne esposte ai RUV.

100% SEALED: Composto da polimeri di base acrilica. Un sottile film protettivo dona a **CIMENTO®** un'eccellente resistenza ad ogni tipo di macchia.

8. VANTAGGI

A condizione che vengano rispettate le presenti indicazioni di posa, i pannelli in **CIMENTO®** garantiscono i seguenti vantaggi:

- resistenza al fuoco (non si infiammano, non propagano il fuoco)
- isolamento acustico
- resistenza alle temperature elevate
- resistenza all'acqua
- resistenza a molti organismi viventi (funghi, batteri, insetti, parassiti, ecc.)
- resistenza a molti prodotti chimici
- ecocompatibile, assenza di emissioni nocive

9. CAMPI DI APPLICAZIONE

I pannelli in **CIMENTO®** sono indicati per le seguenti applicazioni:

Interno/Indoor: rivestimenti a parete.

In caso di dubbi sull'idoneità dei pannelli in **CIMENTO®** per una determinata applicazione, si consiglia di richiedere istruzioni specifiche a SAI Industry. SAI Industry non potrà essere ritenuta responsabile per applicazioni realizzate senza approvazione.

10. DATI DI POSA:

I residui di taglio e foratura devono essere rimossi immediatamente, se non rimossi possono causare macchie permanenti.

Utilizzare appositi dispositivi per l'aspirazione delle polveri e/o ventilazione durante la lavorazione dei pannelli.

Se l'aspirazione delle polveri non è sufficiente devono essere utilizzate maschere protettive ai sensi della normativa EN 149:2001.

Taglio:

Durante le lavorazioni il pannello deve essere supportata in modo da non curvarsi.

Il piano di lavoro deve essere stabile e non deve vibrare.

Il pannello non deve vibrare o essere in tensione durante il taglio.

Un errata procedura di taglio può portare alla delaminazione dei bordi e/o distacco del rivestimento.

Strumenti da taglio:

Sega circolare fissa o a mano con binario.

Seghetto alternativo.

Finitura dei bordi con carta vetrata fine o tampone di carteggiatura.

Foratura:

La lastra deve essere supportata intorno al punto in cui verrà praticato il foro disponendolo su una superficie uniforme (ad esempio un pianale in legno).

Fori: punta da trapano da muro.

Aperture: trapano con punta a tazza o seghetto alternativo.

N.B.: è preferibile utilizzare utensili in widia o in diamante negli strumenti da taglio e foratura, materiali diversi hanno durata limitata.

11. ISTRUZIONI DI POSA:

Far riferimento al manuale di posa in opera.

Questa scheda prodotto sostituisce tutte le edizioni precedenti.

SAI Industry si riserva il diritto di modificare la scheda senza preavviso.

Il lettore deve accertarsi di essere in possesso della versione più recente di questa documentazione.

CIMENTO® TAVOLATO - MDF
RIVESTIMENTI





C I M E N T O®

CIMENTO® TAVOLATO Medium Density Fiberboard - MDF

ST06

ver.1.7
15/10/14

pag. 4 di 4



12. ISTRUZIONI DI RITOCOCCO

RITOCOCCO A BASE D'ACQUA PER RIVESTIMENTO IN CIMENTO®:

- prendere il kit ritocco e versare il componente liquido nel componente solido;
- mescolare bene in modo che i due componenti si uniscano, i grumi spariscano e l'impasto diventi cremoso;
- se necessario aggiungere qualche goccia d'acqua fino a che l'impasto diventi della densità necessaria al tipo di ritocco da fare: se fatto a pennello deve essere piuttosto liquida, se fatto a spatola meglio se l'impasto resta più solido;
- importante: una volta uniti i due componenti inizia una reazione di catalisi che può essere ritardata fino a qualche ora aggiungendo qualche goccia di acqua mescolando di tanto in tanto, ma una volta indurito il composto non è più riutilizzabile;
- una volta eseguito il ritocco attendere che l'impasto asciughi (circa 4/6 ore) e con carta abrasiva grana 200-240 dare una leggera levigata possibilmente solo nella parte ritoccata;
- gli attrezzi usati per il ritocco vanno lavati con acqua;

N.B.: il ritocco viene concepito per eventuali piccole parti mancanti o rovinate del pannello quali angoli o biselli. Tale procedura non va applicata sulla parte piana del pannello poiché si rischia di amplificare il danno.

13. PULIZIA

La pulizia della finitura in CIMENTO® varia a seconda del trattamento superficiale:

NON TRATTATO / IDROPROTECTOR: in caso di incidente, intervenire subito pulendo la superficie in CIMENTO® con un panno in microfibra non aggressivo e con acqua tiepida.

IDROSTAIN-R: presenta già un'ottima resistenza alla macchia, ma in caso di incidente, intervenire subito pulendo la superficie in CIMENTO® con un panno in microfibra non aggressivo e con acqua tiepida. Se la macchia persiste è possibile intervenire con pulitore **CONCRETE CLEANING** fornito da SAI Industry.

100% SEALED: il film protettivo isola la superficie da ogni macchia e per rimuovere le macchie è sufficiente un panno umido.

14. MOVIMENTAZIONE e STOCCAGGIO

I pannelli in CIMENTO® sono confezionati in casse di legno o pannelli agglomerati, realizzate su misura per il trasporto sicuro. Devono essere sempre adeguatamente sostenute in modo da evitare flessioni e devono essere immagazzinate in un luogo asciutto e ventilato. Nel caso in cui i pannelli dovessero bagnarsi nel loro imballaggio, l'imballaggio dovrà essere totalmente rimosso e i pannelli dovranno essere sistemate in modo da poter asciugare perfettamente. Si consiglia di lasciare "acclimatare" i pannelli in CIMENTO® nel luogo in cui verranno utilizzati. Devono sempre essere sollevate dalla pila da una o due persone a seconda della dimensione, facendo attenzione a non danneggiare gli stessi nei punti più delicati, come gli angoli. Verificare che ci sia sempre un foglio di polietilene espanso interposto tra le lastre per evitare danni alla finitura in CIMENTO®.

15. SALUTE E SICUREZZA

Durante la lavorazione delle lastre è possibile che si produca polvere irritante per gli occhi e le vie respiratorie. Inoltre, l'inalazione di polvere fine contenente quarzo, specialmente in concentrazioni elevate o per lunghi periodi di tempo, può causare gravi disturbi polmonari e aumentare il rischio di cancro ai polmoni. A seconda delle condizioni di lavoro, si dovrà prevedere un'adeguata aspirazione della polvere e/o una sufficiente aerazione. Per ulteriori informazioni, vedere la scheda di sicurezza conforme alla norma 91/155/EEC.

16. GARANZIA

La garanzia sul prodotto è valida solamente se le istruzioni di posa sono rispettate. In caso di dubbio sull'idoneità dell'utilizzo dei pannelli in CIMENTO®, si consiglia di chiedere autorizzazione a SAI Industry. SAI Industry non è responsabile per danni derivanti da un utilizzo dei pannelli non conforme rispetto a quanto riportato sulle istruzioni di posa.

INFO

Per ulteriori informazioni vedere istruzioni di posa, di trattamento e di pulizia, specifiche, schede di sicurezza, sito web SAI Industry, ecc.

SAI Industry S.r.l.

Via A.Volta, 1
30020 Noventa di Piave (VE)
T. +39 0421 65422
F. + 39 0421 308084
E. info@saiindustry.org
W. www.saiindustry.org

Questa scheda prodotto sostituisce tutte le edizioni precedenti.

SAI Industry si riserva il diritto di modificare la scheda senza preavviso.

Il lettore deve accertarsi di essere in possesso della versione più recente di questa documentazione.

**CIMENTO® TAVOLATO - MDF
RIVESTIMENTI**

